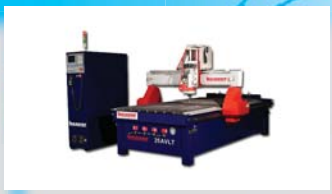
Содержание

О холдинге....1
Производственные возможности....1
Электротехническое производство....2
Рефрижераторное оборудование....2
Серии «Элинж С07 Air», «Элинж С07 Airmax»....4
Серии «Элинж С07», «Элинж С07Т»....5
Серии «Элинж С1», «Элинж С1Т»....6
Серии «Элинж С2», «Элинж С2Т»....7
Серии «Элинж С3», «Элинж С3Т»....8
Серии «Элинж С4», «Элинж С4Т»....9
Серии «Элинж С5», «Элинж С5Т»....10
Серии «Элинж С5 max», «Элинж С5Т max»....11
Мультитемпературные установки «Элинж С4м», «Элинж С5м»....12
Блок электропривода, компрессора....13
Правила транспортировки, состав комплекта....14
Гарантийные обязательства....15
Таблица подбора рефрижераторного оборудования....16
Полезная информация о изотермических фургонах....18



О холдинге

Производственный холдинг «Элинж» работает с 1993 г.
Основное направление – производство и продажа автомобильной холодильной техники, которая выпускается с 1996 г.
В настоящее время в «Элинж» входят:
- ЗАО «Элинж-НН» – производство и продажа кондиционеров и рефрижераторов для автомобилей;
- ООО «Эльмаш» – металлообрабатывающее производство, производство элементов из пластмасс;
- ЗАО «НВФ Элинж» – розничная продажа, установка и обслуживание автокондиционеров и рефрижераторов.

Предприятие размещается на 2-х площадках, в Нижегородском р-не г Н. Новгорода (1.2 Га) и в пригороде Н.Новгорода (2.7 Га). Общая площадь производственных зданий – более 10000м^2. Недвижимость находится в собственности предприятия.
Работает филиал в Москве.
Численность сотрудников на начало 2013 г. – более 300 чел.
Производственная система «Элинж» аттестована на соответствие ISO9001.

Производственные возможности

Металлообработка
В 2002 году было основано предприятие «Эльмаш» - подразделение холдинга «Элинж», занимающееся металлообработкой. По мере развития холдинга в целом предприятие расширялось – приобреталось новое оборудование станки, увеличивался штат, осваивались новые технологии. В настоящее время «Эльмаш» расположено в здании площадью около 5000 кв. м на производственной площадке в пос. Кудьма. Фирма, помимо работ по заказам холдинга «Элинж», имеет возможность осуществлять полный цикл работ по изготовлению изделий металлообработки – от разработки документации по эскизам заказчика до мелкосерийного выпуска изделий. «Эльмаш» с 2004 года зарегистрировано в НАМИ, САТР-Фонд и Госстандарте как производитель автотранспортных средств, ему присвоен Международный идентификационный код изготовителя (Word Manufacturer Identifier-WMI). В настоящее время имеется одобрение типа транспортного средства и организован выпуск автоприцепов. «Эльмаш» освоило массовый выпуск фитингов для фреонопроводов кондиционеров и рефрижераторов.
Производственный парк оборудования:
- Станок с ЧПУ для плазменной резки листового металла толщиной до 25 мм;
- 2 станка с ЧПУ для лазерной резки листового металла толщиной до 16 мм;

- 12 обрабатывающих центров с ЧПУ для токарной, токарно-фрезерной, фрезерной обработки металла и модельных материалов;
- Универсальные токарные, фрезерные, сверлильные станки;
- Прессы с ЧПУ, в том числе для гибки листового металла толщиной до 10 мм при длине гиба до 3 м;
- Ленточно-пильные, плоско- и кругло-шлифовальные, долбежные станки;
- Сварочные посты для аргонной сварки нержавеющих сталей и цветных металлов, сварки в среде углекислого газа, контактной сварки листовой стали;
- Посты для пайки медных, алюминиевых сплавов, стальных деталей с индукционным нагревом ;
- Машины для вакуумной формовки пластиковых деталей, в том числе с двусторонним нагревом листа;
- Машины с ЧПУ для бездеформационной гибки труб;
- Машины для формовки на алюминиевых и стальных трубопроводах фитингов типа O-Ring;
- Окрасочная камера;
- Установка для порошковой окраски;
- Оборудование для нанесения защитного покрытия, в том числе цинкования;
- Оборудование для закалки, термообработки, измерения твердости;
- Оборудование для сверления отверстий и формирования резьбы в тонкостенных металлических конструкциях (система Formdrill).

ООО «Эльмаш» выполняет следующие виды работ:

- Слесарные работы;
- Сборочные работы;
- Изготовление и сборка инструментальной и штампово-прессовой оснастки;
- Изготовление оснастки (модели, матрицы, вакуум-формы) для вакуумной формовки листовых пластиков;
- Изготовление и сборка металлоконструкций: ёмкостей; баков; каркасов; корпусов; приспособлений для отдыха, охоты, рыбалки; решёток, дверей, задвижек и др.;
- Изготовление изделий из гнутых профилей;
- Все виды работ по заказам заказчиков на имеющемся оборудовании.

В ООО «Эльмаш» работают высококвалифицированные специалисты различных специальностей. Производственные заказы и задания выполняются качественно и в короткие сроки. Заказы сторонних организаций принимаются при наличии чертежей или эскизов. Но, при необходимости, мы готовы разработать всю требуемую на изделие документацию.

Электротехническое производство

Изготавливает жгуты электропроводки и платы электронных блоков, осуществляет монтаж компонентов, сборку готовых блоков. Для изготовления жгутов применяется импортное оборудование для резки и зачистки проводов, напрессовки наконечников. Жгуты проверяются на автоматизированных стендах.

Рефрижераторное оборудование

Рефрижераторное направление является одним из наиболее динамично развивающихся в холдинге. На сегодняшний день холдинг «Элинж» готов предложить рефрижераторное оборудование практически на все отечественные и импортные автомобили.

Оборудование сертифицировано на соответствие требованиям специального технического регламента «О требованиях к транспортным средствам, предназначенным для перевозки скоропортящихся пищевых продуктов».

Линейка производимого рефрижераторного оборудования предназначена для поддержания стабильный температуры в объеме фургона: в режиме охлаждения до -20^{0}С, либо нагрева до + 5^{0}С изотермических фургонов объёмом от 3 м^3 до 50 м^3.

Оборудование выпускается в различных вариантах исполнения – с элементами испарителя из нержавеющей стали либо пищевого пластика, размещением конденсорного блока на передней стенке либо на крыше автофургона, в том числе на крышу утепленного отсека цельнометаллического грузовика. Для перевозки продуктов и товаров, не требующих существенного охлаждения, имеется бюджетная линейка рефрижераторных систем. Отдельно стоит отметить мультитемпературные холодильные установки, предназначенные для монтажа на фургоны с двумя отсеками, в которых перевозятся грузы с разными требованиями к температурному режиму.

Микропроцессорный блок управления рефрижераторного оборудования, устанавливаемый в кабине автомобиля, обеспечивает автоматическое поддержание заданной температуры в автофургоне, и оттайки испарителя. На цифровом дисплее водитель постоянно видит текущую температуру внутри фургона.

Оборудование имеет привод от двигателя автомобиля и может дополнительно комплектоваться блоком привода от электросети 220 или 380V.

холдинг ЭЛИНЖ

Серии «Элинж C07 Air», «Элинж C07 Airmax»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной продукции на автомобилях малой грузоподъемности с объемом изотермического фургона до 11 м^3.

Элинж C07 Air	технические характеристики	Элинж C07 Airmax
1950 / ----	Хладопроизводительность, Вт для: +5^{0}C / 0^{0}C	----- / 1600
Торцевой / крышный K4	Тип конденсорного блока	Торцевой / крышный K5S
+5^{0}C	Минимальная поддерживаемая t*, ^{0}C	0^{0}C
720	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	810
Не более 4	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 4
Электронный блок управления EVK-213	Система контроля температуры	Электронный блок управления EVK-213
30 / 15 A	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети** 12/24 В	30 / 15A
12 / 24 В	Напряжение бортовой сети автомобиля	12 / 24 В
отсутствует	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-5H11 (09)	Модель компрессора	Sanden SD-5H11 (09)
Фреон R-134A	Хладагент	Фреон R-134A
Компрессорное масло SP20	Тип смазочного материала	Компрессорное масло SP20
12	Масса конденсорного блока, кг	14
7	Масса блока испарителя, кг	10
46	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	49
677x298x143	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	734x632x168
410x584x220	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	410x584x220

При внешней t*: +30^{0}C
Достигаемое охлаждение (в объеме до 9 м^3) до +5^{0}C

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

При внешней t*: +30^{0}C
Достигаемое охлаждение (в объеме до 9 м^3) до 0^{0}C

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}C

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С07», «Элинж С07Т»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях малой грузоподъемности с объемом изотермического фургона до 8 м^3.

Элинж С07	технические характеристики	Элинж С07Т
1800	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	1800
800	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	800
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	800
Торцевой / крышный К5S	Тип конденсорного блока	Торцевой / крышный К5S
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С
650	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	650
Не более 5	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 5
Электронный блок управления	Система контроля температуры	Электронный блок управления
30/15А	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети 12/24 V	35/17А
12/24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	12/24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-5H09	Модель компрессора	Sanden SD-5H09
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
18,2	Масса конденсорного блока, кг	20,3
11,1	Масса блока испарителя, кг	11,1
52,3	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	56,9
734*168*632	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	734*168*632
846*410*255	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	846*410*255

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 6 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 8 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 6 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 8 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 6 м^3) до +5^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С1», «Элинж С1Т»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях малой грузоподъемности с объемом изотермического фургона от 8 м^3 до 12 м^3.

Элинж С1	технические характеристики	Элинж С1Т
2400	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	2400
1500	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	1500
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	800
Торцевой / крышный К6	Тип конденсорного блока	Торцевой / крышный К6
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С
1500	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	1500
Не более 5	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 5
Электронный блок управления	Система контроля температуры	Электронный блок управления
при 12V/40A при 24V/20A	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети **	Режим холод 12V/40A Режим тепло 12V/20A Режим холод 24V/20A Режим тепло 24V/10A
12/24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	12/24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-5H11	Модель компрессора	Sanden SD-5H11
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
22,5	Масса конденсорного блока, кг	30,2
14,1	Масса блока испарителя, кг	14,1
62,2	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	62,6
934*168*632	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	934*168*632
1250*425*455	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	1250*425*453

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 8 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 12 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 8 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 12 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 8 м^3) до +5^{0}С
(в объеме до 12 м^3) до 0^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С2», «Элинж С2Т»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях малой грузоподъемности с объемом изотермического фургона от 11 м^3 до 16 м^3.

Элинж С2	технические характеристики	Элинж С2Т
3300	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	3300
1750	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	1750
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	900
Торцевой / крышный К6	Тип конденсорного блока	Торцевой / крышный К6
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С
1600	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	1600
Не более 5	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 5
Электронный блок управления EVK-213	Система контроля температуры	Электронный блок управления EVK-213
при 12V/40A при 24V/20A	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети **	Режим холод 12V/40A Режим тепло 12V/20A Режим холод 24V/20A Режим тепло 24V/10A
12/24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	12/24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-5H14	Модель компрессора	Sanden SD-5H14
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
22,5	Масса конденсорного блока, кг	30,2
18,4	Масса блока испарителя, кг	18,4
67,1	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	74,1
939*230*568	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	939*230*568
1250*425*455	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	1250*425*455

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 11м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 16 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 11 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 16 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 11 м^3) до +5^{0}С
(в объеме до 16 м^3) до 0^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С3», «Элинж С3Т»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях малой грузоподъемности с объемом изотермического фургона от 16 м^3 до 20 м^3.

Элинж С3	технические характеристики	Элинж С3Т
3700	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	3700
2000	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	2000
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	1200
Торцевой / крышный К9	Тип конденсорного блока	Торцевой / крышный К9
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С
1900	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	1900
Не более 5	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 5
Электронный блок управления EVK-213	Система контроля температуры	Электронный блок управления EVK-213
при 12V/40A при 24V/20A	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети **	Режим холод 12V/40A Режим тепло 12V/20A Режим холод 24V/20A Режим тепло 24V/10A
12/24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	12/24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-5H14	Модель компрессора	Sanden SD-5H14
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
25,4	Масса конденсорного блока, кг	35
22,2	Масса блока испарителя, кг	22,2
78	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	87,6
1240*230*568	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	1240*230*568
1250*425*455	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	1250*425*455

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 16 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 20 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 16 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 20 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 16 м^3) до +5^{0}С
(в объеме до 20 м^3) до 0^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С4», «Элинж С4Т»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях средней грузоподъемности с объемом изотермического фургона от 20 м^3 до 28 м^3.

Элинж С4	технические характеристики	Элинж С4Т
4300	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	4300
2300	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	2300
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	1200
Торцевой / крышный К9	Тип конденсорного блока	Торцевой / крышный К9
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С
2000	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	2000
Не более 5	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 5
Электронный блок управления EVK-213	Система контроля температуры	Электронный блок управления EVK-213
при 12V/40A при 24V/20A	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети **	Режим холод 12V/40A Режим тепло 12V/20A Режим холод 24V/20A Режим тепло 24V/10A
12/24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	12/24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-7H15	Модель компрессора	Sanden SD-7H15
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
25,4	Масса конденсорного блока, кг	35
24,6	Масса блока испарителя, кг	24,6
80	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	89,6
1240*230*568	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	1240*230*568
1250*425*455	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	1250*425*455

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 20 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 28 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 20 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 28 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 20 м^3) до +5^{0}С
(в объеме до 28 м^3) до 0^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С5», «Элинж С5Т»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях малой грузоподъемности с объемом изотермического фургона от 30 м^3 до 43 м^3.

Элинж С5	технические характеристики	Элинж С5Т
5000	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	5000
3000	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	3000
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	1200
Торцевой	Тип конденсорного блока	Торцевой
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С
2850	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	2850
не более 6	Маскимальная длина фургона, м	не более 6
Не более 5	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 5
Электронный блок управления EVK-213	Система контроля температуры	Электронный блок управления EVK-213
при 12V/40A при 24V/20A	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети **	Режим холод 12V/40A Режим холод 24V/20A
12/24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	12/24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Sanden SD-7H15	Модель компрессора	Sanden SD-7H15
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
32	Масса конденсорного блока, кг	32
25	Масса блока испарителя, кг	25
86,6	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	86,6
1240*230*568	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	1240*230*568
1550*429*447	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	1550*429*447

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 30 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 43 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 30 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 43 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 30 м^3) до +5^{0}С
(в объеме до 43 м^3) до 0^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Серии «Элинж С5 max», «Элинж С5Т max»

Рефрижераторы предназначены для поддержания стабильной температуры с целью перевозки охлажденной и глубоко замороженной продукции на автомобилях средней грузоподъемности с объемом изотермического фургона от 38 м^3 до 50 м^3.

Элинж С5 max	технические характеристики	Элинж С5Т max
6000	Хладопроизводительность, Вт для: 0^{0}С	6000
3400	Хладопроизводительность, Вт для: -20^{0}С	3400
-------	Теплопроизводительность, Вт для: +5^{0}С	1500
Торцевой	Тип конденсорного блока	Торцевой
-20^{0}С	Минимально поддерживаемая t*, ^{0}С	-20^{0}С
-------	Максимальная поддерживаемая t*, ^{0}С	+5^{0}С (справедливо до 40м^3)
3000	Расход воздуха на испарителе, м^3/ч	3000
не более 8	Маскимальная длина фургона, м	не более 8
Не более 6	Потребляемая от двигателя мощность, кВт	Не более 6
Электронный блок управления EVK-213	Система контроля температуры	Электронный блок управления EVK-213
25 А	Номинальный потребляемый ток из бортовой сети **	Режим холод 24V/25 А Режим тепло 24V/15 А
24 V	Напряжение бортовой сети автомобиля	24 V
Автоматический/ручной	Режим разморозки	Автоматический/ручной
Valeo TM21	Модель компрессора	Valeo TM21
Фреон R-404A	Хладагент	Фреон R-404A
Planetelf acd 68	Тип смазочного материала	Planetelf acd 68
34	Масса конденсорного блока, кг	36
25	Масса блока испарителя, кг	25
89	Масса брутто с учетом установочного комплекта на автомобиль, кг	93
1240x230x568	Габаритные размеры блока испарителя (ДхШхВ), мм	1240x230x568
1550x429x447	Габаритные размеры блока конденсора (ДхШхВ), мм	1550x429x447

ДОСТИГАЕМОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ (ОБОГРЕВ)

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 38 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 50 м^3) до 0^{0}С

При внешней t*: +30^{0}С
Достигаемое охлаждение
(в объеме до 38 м^3) до -20^{0}С
(в объеме до 50 м^3) до 0^{0}С

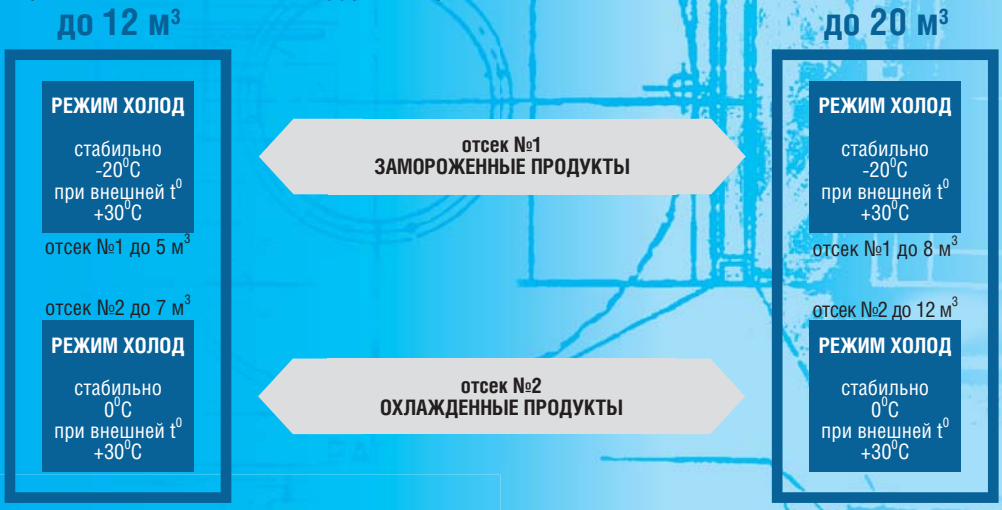
При внешней t*: -20^{0}С
В режиме обогрева
(в объеме до 38 м^3) до +5^{0}С
(в объеме до 50 м^3) до 0^{0}С

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Мультитемпературные установки «Элинж С4М», «Элинж С5М»

В состав установки входят: компрессор, устанавливаемый на двигатель, конденсор, 2 отдельных испарителя. Система управления позволяет в каждом из отсеков включать\выключать охлаждение, устанавливать требуемую температуру и отслеживать температуру в фургоне в режиме реального времени. Система ориентирована на обеспечение охлаждения изотермического фургона, используемого для одновременной перевозки разнородных продуктов, например замороженных до -20^{0}С в одном отсеке и охлаждаемых до 0^{0}С во втором. В мультитемпературных установках используются компресоры и кронштейны крепления, применяемые в стандартных установках «Элинж», что позволяет монтировать оборудование на обширный модельный ряд автомобилей, представленный в прайс-листах нашей компании. Оборудование представлено в двух вариантах исполнения, для фургонов различного объема.



Элинж С4М	
отсек №1 до 3-5 м^3	температура 0^{0}С -20^{0}С / объем 10-12 м^3
отсек №2 до 5-7 м^3	температура 0^{0}С -5^{0}С / объем 10-12 м^3
Элинж С5М	
отсек №1 до 5-8 м^3	температура 0^{0}С -20^{0}С / объем 12-20 м^3
отсек №2 до 8-12 м^3	температура 0^{0}С -5^{0}С / объем 12-20 м^3

* Данные значения справедливы для изотермических фургонов с коэффициентом теплопроводности стенок не выше 0,5 Вт/м^2 град при температуре внешней среды до +30^{0}С

** Показания тока могут отклоняться в пределах 15-20% от этой величины

Блок электропривода, компрессора

Блок стояночного компрессора

Он состоит из блока электроники и блока электропривода. Данный блок предназначен для работы холодильной установки серии «Элинж», устанавливаемой на автомобиле, в стояночном режиме при подключении к однофазной сети 220V или трехфазной сети 380V. Бортовая сеть автомобиля может быть 12-ти вольтовой или 24-х вольтовой. Блок электроники может применяться для электропитания кондиционеров.

Блок электропривода

В блоках электропривода с подключением к электросети 220V установлен асинхронный электродвигатель 2,2кВт, в блоках на 380V - 4кВт. В блоках установлен компрессор SANDEN 5H11 (5H14) с 12V муфтой включения и поликлиновым шкивом. Питающая электросеть подключается к блоку через встроенную защиту- автомат защиты двигателя и стандартный автомат, включенный в цепь трансформатора. Подключение должно производиться через розетки, имеющие контакт защитного заземления. В питающей электросети обязательно должно иметься устройство защитного отключения.

Блок электропривода

модель	потребляемая мощность	габариты блока электропривода	масса
220 V / 12 V	2.2 кВт	650x300x415	41
220 V / 24 V	2.2 кВт		41
380 V / 12 V	4.0кВт		46
380 V / 24 V	4.0 кВт		46
380 V / 24 V	5.0 кВт		48

Блок электроники

вариант исполнения	габариты (мм)	масса (кг)
Блок электроники 01	320x130x360	16
Блок электроники 02	250x100x700	

Правила транспортировки, состав комплекта

Скоропортящаяся продукция должна находиться в требуемых температурных условиях от момента производства до момента реализации конечному потребителю. Важной составляющей в сохранности качества скоропортящихся грузов является соблюдение следующих правил погрузки и транспортировки продукции:

1. Предварительно перед погрузкой установите требуемую температуру на электронном блоке управления и охладите фургон в течение 1-1,5 часов, выключите холодильную установку, затем быстро и эффективно осуществите загрузку фургона;
2. Загружаемая в фургон продукция должна иметь соответствующую упаковку:

- для свежих продуктов необходимо использовать упаковку с перфорацией, чтобы воздушный поток мог эффективнее отводить тепло;
- для замороженных - без перфорации.

Упаковка должна быть жёсткой и не мнущейся.

Помните: продукция перед погрузкой должна быть охлаждена до необходимой температуры. Транспортное холодильное оборудование предназначено для поддержания требуемой температуры груза, поэтому для обеспечения сохранности качества продукции необходимо в процессе погрузки контролировать температуру загружаемой продукции. При погрузке необходимо размещать продукцию на специальных поддонах, а также на расстоянии от стенок кузова. Выполнение этих условий предотвратит блокирование свободной циркуляции воздуха в фургоне и защитит продукцию от тепла, исходящего от пола и стенок кузова. Рекомендуемое расстояние между внутренней поверхностью кузова и поверхностью груза от 200 до 250 мм. Не размещайте перевозимую продукцию непосредственно перед испарителем, блокируя свободную циркуляцию воздуха в кузове. Не допускается перекрывать циркуляцию воздуха по всей внутренней поверхности кузова. Загромождение воздушных каналов в любом месте кузова (из-за неубранных остатков упаковочного материала, из-за коробок, уложенных на полу в задней части кузова) приводит к нарушению циркуляции воздуха и, как следствие, перемораживанию груза в одних местах и перегреву в других.

Состав комплекта:

1. Конденсор:
   а - торцевой
   б - накрышный
2. Испаритель
3. Компрессор
4. Шланги
5. Кронштейны крепления
6. Ремни приводные
7. Комплект жгутов электропроводки с электронным блоком управления

в комплектацию всех серий холодильного оборудования «Элинж» входит все вышеперечисленное

Гарантийные обязательства

Рефрижератор является сложным техническим устройством, и его установка в автомобиль и последующее сервисное обслуживание должны производиться только силами фирм, имеющих соответствующие сертификаты и лицензии, а также имеющих договор о взаимоотношениях с предприятием-изготовителем рефрижераторов – фирмой ЗАО «Элинж-НН». Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя не распространяются на рефрижератор, установленный и обслуживаемый фирмой, не имеющей сертификата партнера холдинга «Элинж». Во время гарантийного периода, ЗАО «Элинж-НН» гарантирует исправную работу рефрижератора при его нормальном использовании и прохождении планового технического обслуживания (ТО). Выполнение контрольных операций по техническому обслуживанию согласно паспорту на рефрижератор является требованием завода-изготовителя. Невыполнение данных требований влечёт отказ от гарантийных обязательств на неисправности, которые возникли вследствие невыполнения этих требований. В случае обнаружения дефектных блоков или монтажа просим Вас обратиться в нашу фирму для организации бесплатного ремонта или замены оборудования в ближайшем к Вам пункте обслуживания. Гарантийный срок - 2 года со дня установки или 100 тыс. км пробега.

Гарантия аннулируется в случаях:

- при отсутствии отметок в листе регистрации работ (приложение №5) о выполненных сервисных и гарантийных работах, а также замене узлов и агрегатов силами фирм, не сертифицированных ЗАО «Элинж-НН»;
- утери паспорта или внесения в него изменений (не согласованных с ЗАО «Элинж-НН»);
- отсутствия даты продажи, печати, подписи продавца в паспорте;
- наличия у блоков механических повреждений или снятия пломб;
- самостоятельного изменения монтажа системы;
- в случае монтажа компрессора с отклонением от вертикальной оси более чем на 90^0;
- проведения работ, при которых возможен сильный нагрев блоков и проводки (например, сушка в камере после покраски). В этом случае необходим предварительный демонтаж блоков.

Эта гарантия не распространяется на:

- дефекты, возникшие вследствие неисправности электроцепей автомобиля, непосредственно связанных с работой установленного фирмой оборудования;
- на системы и узлы автомобиля, сопряженные с установленным фирмой оборудованием;

При наличии механических повреждений претензии по гарантии не принимаются и ремонт, при его возможности, производится за отдельную плату. Также за отдельную плату производится ремонт неисправных электроцепей автомобиля, непосредственно связанных с работой установленного оборудования.

Расчетный срок службы аппаратуры – 5 лет со дня установки. В течение срока службы аппаратура подлежит сервисному обслуживанию. Расходные материалы подлежащие периодической замене (ремни, ролики, фильтры и прочее).

Сервисные станции, обслуживающие холодильное оборудование ЗАО «Элинж-НН»

Гарантийное и сервисное обслуживание холодильного оборудования осуществляется в специализированных сервисных центрах, список которых можно уточнить по телефону (831) 434-94-11, либо на нашем сайте www.elinje.ru в разделе «Дилерская сеть».

холдинг ЭЛИНЖ

Таблица подбора рефрижераторного оборудования

		Применяются кр				
Серии ЭЛИНЖ		C07 Air	C07 Airmax	C07	C07T	C
Привод от электросети -220/380 (Стэндбай)		220 V (2,2 кВт)				
	Объем					
Бюджетная линейка ХОУ	9 м^3	+7	-			
	9 м^3	-	0			
Коммерческие минивэны	до 4 м^3			-20	-20/+5	
	до 6 м^3			-18	-18/+5	-2
	до 8 м^3			-10	-10/+5	-1
Автотранспорт г/п до 3,5 т.	до 10 м^3			-5	-5/+5	-1
	до 12 м^3			0	0	-
	до 14 м^3					0
	до 16 м^3					
	до 18 м^3					
Автотранспорт г/п 3,5-6 т.	до 20 м^3					
	до 22 м^3					
	до 24 м^3					
	до 26 м^3					
	до 28 м^3					
	до 30 м^3					
	до 32 м^3					
	до 34 м^3					
	до 36 м^3					
	до 38 м^3					
	до 40 м^3					
Автотранспорт г/п свыше 8 т.	до 38 м^3					
	до 42 м^3					
	до 46 м^3					
ДАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СПРАВЕДЛИВЫ ДЛЯ ФУРГОНА С КОЭФИЦИЭНОТОМ ТЕПЛОПРО						

ышные и торцевые варианты конденсоров								Торцевой конденсор			
1	C1T	C2	C2T	C3	C3T	C4	C4T	C5	C5T	C5 Max	C5T Max
			380 V (4 кВт)					380 V (5 кВт)			
Температура в фургоне в зависимости от объема											
20	-20/+5										
4	-14/+5										
0	-10/+5										
5	-5/+5	-20	-20/+5								
0	0	-15	-15/+5								
		-10	-10/+5	-20	-20/+5						
		-5	-5/+5	-16	-16/+5						
		0	0	-10	-10/+5	-20	-20/+5				
				-5	-5/+5	-17	-17/+5				
				0	0	-13	-13/+5				
						-8	-8/+5				
						-3	-3/+5				
						0	0	-20	-20/+5		
								-17	-17/+5		
								-13	-13/+5		
								-8	-8/+5		
								-3	-3/+5		
								0	0		
										-20	-20/+5
										-10	-10/0
										0	0

ОВОДНОСТИ НЕ ВЫШЕ 0,5 ВТ/М^2* ГРАД ПРИ ТЕМПРЕАТУРЕ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ +30 ^{0}C

Полезная информация о изотермических фургонах

Часто после монтажа холодильной установки на фургон автомобиля возникает вопрос: «Почему установка не поддерживает или не набирает нужную температуру?». Ответ очень прост. Необходимо рассматривать автомобиль-рефрижератор в целом. А он состоит из изотермического фургона и холодильной установки. Рассмотрим случай, когда установка гарантировано выдает свою холодопроизводительность. Обратим свой взор на изотермический фургон. Первого сентября 1970 года в Женеве было совершено соглашение о международных перевозках скоропортящихся пищевых продуктов и о специальных транспортных средствах, предназначенных для этих перевозок. В статье первой данного соглашения указано, что при осуществлении перевозок скоропортящихся пищевых продуктов «изотермическими транспортными средствами» и «рефрижераторами» могут называться только транспортные средства, которые удовлетворяют определенным нормам. Изотермическое транспортное средство должно быть отнесено к одной из нижеследующих двух категорий:

IN – обычное изотермическое транспортное средство характеризуемое общим коэффициентом теплопередачи (коэффициент K) не превышающим 0,7 Вт/м^2 ^{0}K.

IR – изотермическое транспортное средство с усиленной изоляцией характеризуемое коэффициентом K не превышающим 0,4 Вт/м^2 ^{0}K.

Транспортные средства-рефрижераторы делятся на несколько классов:

Класс A. Транспортное средство-рефрижератор, имеющее такую холодильную установку, при которой внутренняя температура может выбираться между +12^{0}C и 0^{0}C включительно.

Класс B. Транспортное средство-рефрижератор, имеющее такую холодильную установку, при которой внутренняя температура может выбираться между +12^{0}C и -10^{0}C включительно.

Класс C. Транспортное средство-рефрижератор, имеющее такую холодильную установку, при которой внутренняя температура может выбираться между +12^{0}C и -20^{0}C включительно.

Класс D. Транспортное средство-рефрижератор, имеющее такую холодильную установку, при которой внутренняя температура не превышает 0^{0}C.

Класс E. Транспортное средство-рефрижератор, имеющее такую холодильную установку, при которой внутренняя температура не превышает -10^{0}C.

Класс F. Транспортное средство-рефрижератор, имеющее такую холодильную установку, при которой внутренняя температура не превышает -20^{0}C.

Коэффициент транспортных средств классов B, C, E и F не должен превышать 0,4 Вт/м^2 ^{0}K.

Проверка общего коэффициента теплопередачи

Данная методика позволит всем перевозчикам продуктов питания определять качество изотермических фургонов, самостоятельно, не переплачивая лишних денег, выбирать изотермические фургоны, необходимые для достижения поставленных задач, а также не бояться купить заведомо некачественную продукцию. Методика не требует финансовых и временных затрат, но позволит ответить на многие вопросы по подбору фургона и оборудования.

Оборудование, необходимое для проверки термоизоляции фургона по данной методике, наверняка найдётся в любом домашнем хозяйстве:

- помещение со стабильной температурой (например гараж);
- нагревательный элемент мощностью 300-500 ватт (например, небольшой бытовой камин или электрическая плитка, набор ламп накаливания и т.д.);
- вентилятор бытовой (мощность~50 Ватт). Не требуется, если в качестве нагревательного элемента используется электронагреватель со встроенным вентилятором;
- бытовой термометр в количестве 2 шт. (термометр желательно электронный, с выносным термодатчиком, приобрести можно в любом хозяйственном магазине);
- рулетка;
- амперметр, вольтметр (мультиметр).

Измерение коэффициента теплоизоляции фургона производить следующим образом:

- автомобиль с пустым фургоном поместить в помещение с постоянной температурой, открыть двери фургона и оставить приблизительно на 20 минут для выравнивания температуры в фургоне и в помещении;
- при помощи рулетки измерить (в метрах) наружные L1, B1, H1 и внутренние L2, B2, H2 габариты фургона (длинна-L, ширина-B, высота-H);
- подставив данные в формулу S=(L*B+L*H+H*B)*2, вычислить наружную Sнар, внутреннюю Sвн площадь каждой стены, пола и потолка фургона. Суммировав значения, вычислить суммарную площадь внешней и внутренней поверхности фургона и среднеарифметическое значение площади S=(S1+S2)/2, в кв. метрах;
- разместить термодатчики термометра 3 и 4 (рис.1) внутри фургона таким образом, чтобы он не касался стенок и потолка, и еще один термометр разместить около фургона для измерения внешней температуры;
- при помощи термометров измерить температуру T1 в фургоне и в помещении (они должны быть одинаковыми);
- разместить вентилятор и нагревательный элемент в фургоне, подключить сеть;
- если есть возможность, измерить фактическую суммарную мощность нагревателя и вентилятора мультиметром (Pсумм=Vсети*Iсумм), либо, сложив мощности, указанные на приборах, получить суммарную мощность нагрева P (ватт);
- проводить периодические замеры температуры в фургоне до достижения

её максимальной величины (после включения нагревательного элемента температура в фургоне начнёт расти и через некоторое время, требуемое для достижения теплового баланса (порядка 4-8 часов), температура установится на определённом значении и не будет меняться);
- замерить температуру T2 внутри фургона после стабилизации;
- вычислить коэффициент теплопроводности по формуле:

$$K=P/((T2-T1)*S)$$

где:
K (вт/кв.м*град) – рассчитываемый коэффициент;
P – суммарная мощность нагревательного элемента и вентилятора, ватт;
T1 – температура воздуха в помещении, град;
T2 – температура воздуха в фургоне после нагрева, град;
S – среднеарифметическая площадь поверхности фургона.

Полученное значение можно сравнить с коэффициентом теплопроводности K=0.4 вт/кв.м*град, который имеют фургоны отличного качества. Таким коэффициентом теплопроводности согласно международным стандартам должны обладать изотермические фургоны, предназначенные для установки рефрижераторного оборудования и перевозки продуктов питания. Распространенные отечественные фургоны обычно имеют коэффициент теплопроводности в диапазоне 0.55-0.75 вт/кв.м*град. Фургоны с значением коэффициента, большем 0.9 вт/кв.м*град, малопригодны для использования в качестве рефрижераторных.

Все желающие воспользоваться предложенной методикой могут обращаться за помощью (разъяснениями) к специалистам нашего холдинга «Элинж».

Рисунок 1.
Расположение нагревателя, вентилятора и термометров:
1. Нагреватель
2. Вентилятор
3. Температурный датчик термометра 1
4. Температурный датчик термометра 2
5. Термометр 1
6. Термометр 2

Сертификаты

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.МТ35.В.00377 ТР 0721095

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Элинж-НН" (ЗАО "Элинж-НН"). Адрес: ул. Яблочкова, д. 20, г. Нижний Новгород, 603093. ОГРН: 1095260010801. Телефон (831) 434-94-12, факс (831) 434-94-14.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Элинж-НН" (ЗАО "Элинж-НН"). Адрес: ул. Яблочкова, д. 20, г. Нижний Новгород, 603093. ОГРН: 1095260010801. Телефон (831) 434-94-12, факс (831) 434-94-14.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции автомобилестроения "НИСАТ", 603057, г.Нижний Новгород, пер.Светлогорский, д.13, пом.9, тел. (831) 439-98-21, факс (831) 243-09-09, E-mail: lisat_no@mail.ru. ОГРН: 1055227105670. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МТ35 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Автомобильная холодильная установка "Элинж С2". Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 45 7376

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности колесных транспортных средств" (Постановление Правительства РФ от 10.08.2009 N 720).

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № 56-ИЛ-К/598-БКТС от 03.10.2011 г. Испытательной лабораторией продукции автомобилестроения Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева", рег. № РОСС RU.0001.21МТ56.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 03.10.2011 по 02.10.2015

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации А.М.Гронев

Эксперт (эксперты) А.Л.Безруков

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.МТ35.В.00539
(обязательная сертификация)
ТР 0360346

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С4	ТУ 4591-264-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С5	ТУ 4591-265-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С6Т	ТУ 4591-270-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С6У	ТУ 4591-110-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С7Т	ТУ 4591-120-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С8Т	ТУ 4591-130-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С9Т	ТУ 4591-140-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С9У	ТУ 4591-150-95622106-2006
45 7376	Автомобильная холодильная установка Элинж С10Т	ТУ 4591-107-95622106-2006

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации А.М.Гронев

Эксперт (эксперты) А.Л.Безруков

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.МТ35.В.00539 ТР 1072527

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Элинж-НН" (ЗАО "Элинж-НН"). Адрес: ул. Яблочкова, д. 20, г. Нижний Новгород, 603093. ОГРН: 1095260010801. Телефон (831) 434-94-11, факс (831) 434-94-14.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Элинж-НН" (ЗАО "Элинж-НН"). Адрес: ул. Яблочкова, д. 20, г. Нижний Новгород, 603093. ОГРН: 1095260010801. Телефон (831) 434-94-11, факс (831) 434-94-14.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции автомобилестроения "НИСАТ", 603057, г.Нижний Новгород, пер.Светлогорский, д.13, пом.9, тел. (831) 439-98-21, факс (831) 243-09-09, E-mail: lisat_no@mail.ru. ОГРН: 1055227105670. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МТ35 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Автомобильная холодильная установка, см. приложение на бланке № 0360346. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 45 7376

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности колесных транспортных средств" (Постановление Правительства РФ от 10.08.2009 N 720), п.п.9, 9.8, 14, 15, Приложение 8 п.3.1, Приложение 9 п. 10

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний № 56-ИЛ-К/749-БКТС от 23.05.2012г., № 56-ИЛ-К/750-БКТС от 23.05.2012г. Испытательной лабораторией продукции автомобилестроения Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева", рег. № РОСС RU.0001.21МТ56.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 24.05.2012 по 23.05.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации А.М.Гронев

Эксперт (эксперты) А.Л.Безруков

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.МТ35.В.00438 ТР 1072401

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Элинж-НН" (ЗАО "Элинж-НН"). Адрес: ул. Яблочкова, д. 20, г. Нижний Новгород, 603093. ОГРН: 1095260010801. Телефон (831) 434-94-12, факс (831) 434-94-14.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Элинж-НН" (ЗАО "Элинж-НН"). Адрес: ул. Яблочкова, д. 20, г. Нижний Новгород, 603093. ОГРН: 1095260010801. Телефон (831) 434-94-12, факс (831) 434-94-14.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции автомобилестроения "НИСАТ", 603057, г.Нижний Новгород, пер.Светлогорский, д.13, пом.9, тел. (831) 439-98-21, факс (831) 243-09-09, E-mail: lisat_no@mail.ru. ОГРН: 1055227105670. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МТ35 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Автомобильная холодильная установка Элинж С3, Элинж С3. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 45 7376

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности колесных транспортных средств" (Постановление Правительства РФ от 10.08.2009 N 720).

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний № 56-ИЛ-К/614-БКТС от 22.11.2011 г., № 56-ИЛ-К/615-БКТС от 22.11.2011 г. Испытательной лабораторией продукции автомобилестроения Государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева", рег. № РОСС RU.0001.21МТ56.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.12.2011 по 19.12.2015

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации А.М.Гронев

Эксперт (эксперты) А.Л.Безруков